

TRATAMIENTO DE MERCANCÍAS Y FUNCIONAMIENTO DEL ALMACÉN

70
HORAS

DESCRIPCIÓN

Tratamiento de Mercancías y Funcionamiento del Almacén.

OBJETIVOS

Controlar y ejecutar correctamente la recepción, almacenamiento y preparación de las mercancías para su salida, manteniendo en todo momento una correcta relación interpersonal y aplicando las normas de seguridad e higiene así como la realización del mantenimiento de los elementos para carga y descarga del almacén, manteniendo éste en perfectas condiciones de limpieza y aplicando las normas de seguridad e higiene.

CONTENIDOS

UNIDAD 1: ADMINISTRACIÓN DE CARGADORES Y TRABAJADORES ASIMILADOS: Funciones: Personal que Interviene en el Almacenaje y Transporte de Mercancías. - Operador de Transporte de Mercancías. - Relaciones Humanas: Elementos del Departamento de Relaciones Humanas. - Responsabilidad dual de Relaciones Humanas. - Papel del Departamento de Personal. - Definición de la Calidad del Entorno Laboral. - Dirección de Personal: Funciones de la Dirección de Personal.

UNIDAD 2: CONOCIMIENTO GENERAL DE LA MERCANCÍA: Características. - Envasados Usuales: Madera. Papel y Cartón. Materias Plásticas. Metales. - Selección, Clasificación y Manipulación para no Deterioro de las Mercancías. - Elección del Embalaje y Etiquetado según Producto, medio de Transporte y Destino. - Material Complementario para el no Deterioro de Mercancías: Dunnage bags. - Bolsas rellenas de Espuma. - Desecantes (gel de sílice). - Cantoneras. - Flejes. - Otros Productos.

UNIDAD 3: RECEPCIÓN DE LA MERCANCÍA: Etiquetado e Identificación propias del Almacenamiento: Códigos: EAN 13, EAN 14 y EAN 128. - Normalización. - Material utilizado para las Etiquetas: El Adhesivo. - La Superficie. Símbolos de Identificación de los Paquetes. - Tratamiento por Rotura o Deficiencias de las Mercancías. - Manipulación de las Mercancías. Desprecintado del Vehículo. - Descarga del Camión.

UNIDAD 4: LIBROS Y FICHAS DE ALMACÉN: Descripción. - Registros de Entradas y Salidas: Registro de Entrada y Salida Manual. - Registro de Entrada y Salida Informatizada. - Ejemplos Aplicados.

UNIDAD 5: MÁQUINARIA, EQUIPOS Y MEDIOS AUXILIARES PARA EL ALMACENAMIENTO DE MERCANCÍAS: Maquinaria. - Equipos: Aparatos de Manutención Continua. - Cintas Transportadoras. - Aparatos Físicos del Almacén: Carretilla Manual o Transpaleta. - Carretillas Elevadoras. - Carretilla de Preparación. - Transtockeurs (transelevadores). - Grúas. - Aparatos que Utilizan la Gravedad. - Accesorios de Manutención. - Aparatos Diversos. - Contenedores de Manutención y Transporte. - Medios Auxiliares: Palets y Paletas. - Estanterías. - Estanterías de Paletización Convencional. - Estanterías para Paletización Compacta. - Estanterías para Picking. - Estanterías de Ángulo Ranurado. - Estanterías para Cargas Pequeñas.

UNIDAD 6: ORGANIZACIÓN DEL ALMACÉN: Función del Almacenaje. - Métodos de Asignación de Zonas de Almacenaje. - Separación o Clasificación de los Paquetes. - Tipos de clasificaciones. - Almacenamiento de Productos: Almacenaje según los tipos de Mercancías.

UNIDAD 7: PREPARACIÓN DE LAS MERCANCÍAS PARA SU SALIDA: Introducción. - Salida de las Mercancías: Preparación Manual de la Salida de las Mercancías. - Preparación Automática de la Salida de Mercancías. - Pesado de los Productos. - El Muelle de Carga.

UNIDAD 8: LA CARGA DEL VEHÍCULO: Introducción. - Métodos de Carga en los Muelles: El Cargador se desplaza hasta las Mercancías. - Las Mercancías se desplazan hasta el Cargador. - La Carga del Vehículo: Normas para la Sujeción de la Carga. - Elementos Complementarios para la Sujeción de la Carga. - Tratamiento de la Mercancía en la Carga. - Precintado del Vehículo: Sistemas de Precintado. - Proceso de Precintado.

UNIDAD 9: MANTENIMIENTO BÁSICO DEL ALMACÉN: Introducción. - Productos utilizados para la Limpieza y Desinfección del Almacén: Los Jabones. - Las Ceras. - Desinfección por la Limpieza del Almacén: Productos Desinfectantes. - Normas Generales sobre Productos. - Limpieza y Desinfección del Almacén: Fregado de Suelos: Productos. - Limpieza de Aseos, Estanterías. - Limpieza de Cristales: Utensilios Necesarios. - Equipos de Despacho y Recepción. - Máquinas utilizadas para la Limpieza del Almacén de Transportes: Abrillantadoras. Aspiradoras. Fregadoras. - Conservación y Almacenamiento de Productos de Limpieza. - Limpieza y Desinfección de Equipos y Maquinaria Utilizados: Cintas Transportadoras. Carretillas Manuales. Carretillas Elevadoras. Aparatos de Limpieza.

UNIDAD 10: PREVENCIÓN DE ACCIDENTES EN TRABAJOS DE RECEPCIÓN, ALMACENAMIENTO Y EXPEDICIÓN: Prevención de Accidentes en el Transporte Mecánico de Mercancías: Equipos de Elevación y Transporte. - Carretilla Manual. - Transpaleta o Carretilla Elevadora. - Puente Grúa. Cinta Transportadora. - Prevención de Accidentes en el Transporte de Carga Manual.